



GOVERNO DO ESTADO
DE SÃO PAULO



HOSPITAL GERAL 'PROF. DR. WALDEMAR DE CARVALHO PINTO FILHO' DE GUARULHOS
DEMONSTRATIVO FINANCEIRO CONTRATUAL

2026	Contratado (R\$)	Recebido (R\$)	Desconto	Saldo à receber
Jan	R\$ 22.028.201,00	R\$ 22.028.201,00	R\$ -	R\$ -
Fev	R\$ 22.028.201,00	R\$ 22.028.201,00	R\$ -	R\$ -
Mar	R\$ 22.028.201,00	R\$ 22.028.201,00	R\$ -	R\$ -
Abr			R\$ -	R\$ -
Mai			R\$ -	R\$ -
Jun			R\$ -	R\$ -
Jul			R\$ -	R\$ -
Ago			R\$ -	R\$ -
Set			R\$ -	R\$ -
Out			R\$ -	R\$ -
Nov			R\$ -	R\$ -
Dez			R\$ -	R\$ -

Fonte: <http://www.gestao.saude.sp.gov.br/>