GOVERNO DO ESTADO
DE SÃO PAULO

HOSPITAL GERAL 'PROF. DR. WALDEMAR DE CARVALHO PINTO FILHO' DE GUARULHOS

DEMONSTRATIVO FINANCEIRO CONTRATUAL

2026	Contratado (R$)	Recebido (R$)	Desconto	Saldo à receber
Jan	R$ 22.028.201,00	R$ 22.028.201,00	R$ -	R$ -
Fev	R$ 22.028.201,00	R$ 22.028.201,00	R$ -	R$ -
Mar	R$ 22.028.201,00	R$ 22.028.201,00	R$ -	R$ -
Abr	R$ 22.028.201,00	R$ 22.028.201,00	R$ -	R$ -
Mai	R$ 22.028.201,00	R$ 22.028.201,00	R$ -	R$ -
Jun	R$ 22.028.201,00	R$ 22.028.201,00	R$ -	R$ -
Jul	R$ 22.028.201,00	R$ 22.028.201,00	R$ -	R$ -
Ago	R$ 22.028.201,00	R$ 22.028.201,00	R$ -	R$ -
Set	R$ 22.406.683,08	R$ 22.406.683,08	R$ -	R$ -
Out			R$ -	R$ -
Nov			R$ -	R$ -
Dez			R$ -	R$ -

Fonte: http://www.gestao.saude.sp.gov.br/